



TLENEK CYRKONU

Obróbka ceramiki z tlenku cyrkonu

Narzędzia do szlifowania ceramiki (jako tlenek cyrkonu).

Stosować tylko przy chłodzeniu wodą!

Zalecana liczba obrotów: maks. 160 000 min⁻¹

Chłodzenie: 50 ml / min



806 314 141 **2K** 016

806 314 198 **2K** 023

806 314 199 **2K** 012

806 314 199 **2K** 018

1,6 / 8,0

2,3 / 8,0

1,2 / 10,0

1,8 / 10,0



806 314 249 **2K** 014

806 314 250 **2K** 012

806 314 277 **2K** 023

806 314 L277 **2K** 014

806 314 277LN **2K** 023

806 314 697 **2K** 016

1,4 / 8,0

1,2 / 10,0

2,3 / 4,0

1,4 / 3,0

2,3 / 5,0

1,6 / 1,6



806 314 141 **518** 016

806 314 198 **518** 023

806 314 199 **518** 012

806 314 199 **518** 018

806 314 249 **518** 014

806 314 250 **518** 012

806 314 L277 **518** 014

1,6 / 8,0

2,3 / 8,0

1,2 / 10,0

1,8 / 10,0

1,4 / 8,0

1,2 / 10,0

1,4 / 3,0



806 314 277 **518** 021

806 314 277LN **518** 021

806 314 697 **518** 014

806 314 277 **528** 023

806 314 277LN **528** 023

806 314 697 **528** 016

2,1 / 4,0

2,1 / 5,0

1,4 / 1,4

2,3 / 4,0

2,3 / 5,0

1,6 / 1,6

528 Grube
518 Drobne + Średnie
2K



TLENEK CYRKONU

Obróbka ceramiki z tlenku cyrkonu



806 314 L137 526 016	803 314 L277 526 014	806 314 697 526 012	806 314 697 526 016	806 314 257 526 023	806 314 274 526 020
1,6 / 3,5	1,4 / 3,0	1,2 / 1,2	1,6 / 1,6	2,3 / 5,0	2,0 / 4,0
●	● ● ●	●	●	● ●	● ●

Obróbka ogólna

Stożek zaokrąglony

806 314 198 526 023	803 314 199 526 012	806 314 199 526 018
2,3 / 8,0	1,2 / 10,0	1,8 / 10,0
● ●	● ●	● ●

Walec zaokrąglony

806 314 142 526 014	806 314 140 526 012	806 314 238 526 016
1,4 / 10,0	1,2 / 6,0	1,6 / 4,0
● ●	●	●

Obróbka ceramiki cyrkonowej

Stożek 0°

806 314 142 526 017	806 314 142 526 023
1,7 / 10,0	2,3 / 10,0
○ ● ● ●	○ ● ● ●

Stożek 1°

806 314 199 526 020
2,0 / 10,0
○ ● ● ●

Stożek 2°

806 314 199 526 023
2,3 / 10,0
○ ● ● ●

Tekstura diamentu

- ④ Ultra drobne
- Bardzo drobne
- Drobne
- Średnie